



## FICHA TÉCNICA

### 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

---

<b>PRODUCTO</b>	Barniz acrílico 2K UHS antirrayado 2:1 5 Litros.
<b>REFERENCIA</b>	3300
<b>DISTRIBUIDOR</b>	Auto Repair Online Canarias.
<b>DIRECCIÓN</b>	C/ Laura Grote de la Puerta, 9-11
<b>POBLACIÓN</b>	38110 - Santa Cruz de Tenerife – España
<b>TELÉFONO</b>	664 557 680
<b>E-MAIL</b>	<a href="mailto:info@autorepaironlinecanarias.es">info@autorepaironlinecanarias.es</a>
<b>WEB</b>	<a href="http://www.autorepaironlinecanarias.es">www.autorepaironlinecanarias.es</a>

### 2. DESCRIPCIÓN

---

Barniz acrílico, formulado en base a resinas con las más altas prestaciones, que hacen del producto un excelente recubrimiento con alta resistencia a los arañazos y rayaduras del soporte. Especialmente formulado para la reparación de automóviles completos, obteniendo excelentes resultados tras su secado al horno en totalidad y reparaciones pequeñas o parciales (reparaciones con difuminado, repintado de paneles verticales, etc.) El conjunto que el producto da lugar junto a su catalizador correspondiente, lo convierten en un producto excelente en cuanto a su nivel de sólidos, cumpliendo con las máximas exigencias del mercado en el repintado de vehículos.

### 3. CARACTERÍSTICAS

---

Densidad. 0.98 ± 0.01

Rendimiento teórico (\*). 8-9 m<sup>2</sup>/L (50µ)

Sólidos en peso. 57-58%

Color. Incoloro

(\*) Rendimiento práctico. Depende del sistema de aplicación, propiedades del soporte y condiciones ambientales.

### 4. PROPIEDADES DEL PRODUCTO

---

- Acabado brillante de gran duración y alta calidad.
- Elevada dureza y resistencia a la abrasión mecánica.
- Fácil aplicación y buen comportamiento al exterior.
- Destaca por su bajo contenido en disolventes.
- Excelente poder de relleno.
- Muy resistente a los arañazos.
- Muy buena resistencia UV.
- Destacada resistencia a los agentes atmosféricos y al amarilleo.
- Sólo para uso profesional.
- Bajo impacto ambiental con emisiones muy reducidas debido al Cov del producto <420g/l.



## 5.SUPERFICIE

---

Las superficies deberán estar completamente secas, limpias y libres de polvo, así como de posibles manchas y agentes externos que puedan afectar negativamente a la correcta aplicación y adherencia del producto sobre el soporte a tratar.

*Se recomienda desengrasar previamente con **desengrasante acrílico estándar 3339***

Siempre que exista pintura anterior en el soporte, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente. En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

## 6.APLICACION

---

### Mezcla

Remover el componente A en su envase y una vez perfectamente homogeneizado, añadir el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza agitación manual de forma cuidadosa.

Agitar durante aproximadamente 2 minutos para su perfecta homogeneización. Se recomienda además filtrar el producto obtenido antes de la aplicación.

### Condiciones de Aplicación

Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado.

Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni con una humedad ambiental superior al 75%.

### Campos de Aplicación

Se aplica directamente sobre fondos bicapa (tanto base disolvente como base agua), transcurridos al menos 30 Min. desde su aplicación.

Sobre bases opacas o metalizadas, listas para barnizar y en un plazo inferior a 24h.

Aplicar según instrucciones del proveedor.

Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Departamento Técnico.

### Espesor recomendado

40-60µ 2 manos completas

Puede ser aplicado en una mano ligera, seguida de otra mano más abundante redundando en una considerable disminución del tiempo de aplicación y optimizando la rentabilidad del producto.

### Endurecedor

Es conveniente seleccionar el endurecedor y el diluyente a utilizar de acuerdo con la temperatura ambiente

y el tamaño del objeto que se vaya a pintar.

Dentro de nuestra gama de endurecedores H2012 disponemos de estándar, lento y rápido, de acuerdo con

las necesidades de aplicación y las variables reseñadas con anterioridad.

### Endurecedor

3303 Rápido

3302 Estándar

3301 Lento

### Temperaturas de Aplicación

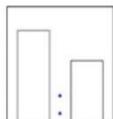
Hasta 20°C

20°C-30°C

Más de 30°C



## 7. ESQUEMA



**2:1 en volumen**  
**Catalizador Estandar-3302**

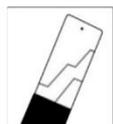


**Híbrida: 1,3-1,4mm / 2-2,5 bar (presión de entrada)**  
**HVLP: 1,3-1,5mm / 0,7 bar (presión de atomización) (\*)**

(\*) Deben seguirse las instrucciones del fabricante.



**20-25'' DIN 4 a 20°C**



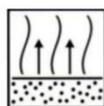
**Diluyente Acrílico 5% (\*)**  
**3334**

(\*) Observaciones



**2 manos**

*Esperar evaporación de disolventes entre mano y mano (5-8 Min)*



**5-8 Min según temperatura ambiente.**



**Al horno (60°C): 30 Min**



**Onda Corta: 8-10 Min**  
**Onda Media: 10-15 Min**

## 8. OBSERVACIONES

El equipo de pintura que se use durante el proceso de pintado debe ser adecuado y compatible para aplicar el producto, siguiendo las instrucciones del fabricante.

El catalizador 3302 es sensible a la humedad, por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido una sola vez, evitando el fraccionamiento. La caducidad del material original sin abrir es de 12 meses, disminuyendo a 6 meses aproximadamente en caso de que el envase se haya abierto.

Es conveniente seleccionar el diluyente a utilizar de acuerdo con la temperatura ambiente y el tamaño del objeto que se vaya a pintar.

Dentro de nuestra gama de diluyentes disponemos de estándar (3334), lento (3335), de acuerdo con las necesidades de aplicación y las variables reseñadas con anterioridad.



Estándar Entre 20°C-30°C

Lento > 30°C

*El uso de uno u otro diluyente no incide en las características del producto ni en sus propiedades intrínsecas. Se pueden emplear con la misma relación de mezcla.*

Para reparaciones parciales se han obtenido los mejores resultados con pistolas aerográficas alimentadas por gravedad, con pico de fluido de 1.2mm; en caso de reparaciones totales se recomienda un pico de fluido de entre 1.3mm-1.4mm.

En caso de realizar pulido aplicar 3 capas de producto.

El proceso de lijado es imprescindible de llevar a cabo antes de repintar para asegurar una correcta adherencia del producto sobre el soporte. Se recomienda el lijado en seco con P400-P500.

Cuando se empleen en el proceso Fondos Base Agua es muy importante asegurarse de la total evaporación del agua antes de la aplicación del barniz; si no se siguen estas instrucciones puede provocarse un pelado del barniz y una bajada considerable del brillo.

## **9.CERTIFICADO DE USO**

---

Este producto reseñado con anterioridad debe llevar su catalizador recomendado para garantizar su calidad.

No se recomienda el uso de otros productos, ya sean lacas, endurecedores o diluyentes que no formen parte del kit citado; el uso de otros productos en combinación con éstos sí pueden provocar variaciones en brillo, acabado u aplicación del mismo, como hervidos y descuelgues.

**Autorepaironlinecanarias**, no se hace responsable del mal uso o aplicación del producto, pudiendo esto incidir en los resultados obtenidos tras la aplicación.

## **10.SEGURIDAD**

---

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la Ficha de Datos de Seguridad.

Rendimiento del producto sea satisfactorio para la aplicación. Las cifras facilitadas son promedios y no representan máximos o mínimos valores para usos específicos. No nos responsabilizamos del fracaso a menos que el producto de pruebas llevadas a cabo. El cliente debe decidir qué tipo de adhesivo es adecuado para sus propias aplicaciones.