AutoRepair - 8623 - Tuerca Tensilock M6 250 uds.

NOVEDAD Tuerca Tensilock M6 en formato de 250 uds. Fijación segura y resistente al aflojamiento para automoción, montaje, mantenimiento e industria.

Tuerca Tensilock M6 250 uds.La tuerca Tensilock M6 es una solución de fijación diseñada para uniones seguras en trabajos de automoción, mantenimiento, montaje e industria. Su configuración está pensada para ofrecer una sujeción fiable en aplicaciones donde se requiere estabilidad mecánica y un buen comportamiento frente al aflojamiento en condiciones de trabajo exigentes.Gracias a su medida M6, esta referencia resulta adecuada para operaciones de ensamblaje, sustitución y mantenimiento en componentes mecánicos, estructuras ligeras, soportes y elementos de fijación habituales en taller. Se suministra en formato de 250 uds., una opción especialmente práctica para profesionales que necesitan disponibilidad continua de material, reposición eficiente y organización del stock en el entorno de trabajo.Beneficios Principales:Fijación segura: diseñada para mantener uniones estables en aplicaciones técnicas.Resistencia al aflojamiento: adecuada para montajes sometidos a vibración o uso continuado.Formato M6: medida habitual para múltiples trabajos de ensamblaje y mantenimiento.250 uds.: ideal para consumo habitual, reposición y organización en taller.Uso profesional: apta para automoción, montaje, mantenimiento e industria.Características y Especificaciones:Tipo de producto: Tuerca de fijaciónModelo: TensilockMétrica: M6Formato de venta: 250 uds.Aplicación: Fijación y montaje de componentesUso recomendado: Automoción, mantenimiento, montaje e industriaPresentación: 250 uds.Aplicaciones Recomendadas:Montaje y sustitución de fijaciones en automoción y mecánica general.Operaciones de mantenimiento preventivo y correctivo en taller.Unión de soportes, accesorios y pequeños conjuntos mecánicos.Uso profesional en industria y montaje técnico.Instrucciones de Uso:Comprobar que la métrica M6 sea la adecuada para el tornillo o espárrago correspondiente.Colocar la tuerca sobre la rosca limpia y en buen estado.Realizar el apriete con la herramienta adecuada según la aplicación.Verificar la correcta fijación del conjunto tras el montaje.Revisar periódicamente el estado de la unión en aplicaciones sometidas a uso intensivo.

