AutoRepair - 8627 - Tuerca con Arandela Móvil M8 250 uds.

NOVEDAD Tuerca con arandela móvil M8 en formato de 250 uds. Fijación práctica y segura para automoción, montaje, mantenimiento e industria.

Tuerca con Arandela Móvil M8 250 uds.La tuerca con arandela móvil M8 es una solución de fijación práctica para trabajos de automoción, mantenimiento, montaje e industria. Su diseño integra una arandela móvil que facilita el apoyo sobre la superficie de trabajo, ayudando a mejorar el reparto de la carga y aportando una fijación más funcional en diferentes aplicaciones de ensamblaje y sujeción.Gracias a su medida M8, esta referencia resulta adecuada para operaciones de montaje, sustitución y mantenimiento en componentes mecánicos, soportes, accesorios y pequeños conjuntos técnicos. Se suministra en formato de 250 uds., una opción especialmente práctica para profesionales que necesitan disponibilidad continua de material, reposición eficiente y una mejor organización del stock en el entorno de trabajo.Beneficios Principales:Fijación práctica: adecuada para múltiples trabajos de montaje y sujeción.Arandela móvil integrada: favorece un mejor apoyo sobre la superficie.Formato M8: medida habitual para trabajos de ensamblaje y mantenimiento.250 uds.: ideal para consumo habitual, reposición y organización en taller.Uso profesional: apta para automoción, montaje, mantenimiento e industria.Características y Especificaciones:Tipo de producto: Tuerca con arandela móvilMétrica: M8Formato de venta: 250 uds.Aplicación: Fijación y montaje de componentesUso recomendado: Automoción, mantenimiento, montaje e industriaPresentación: 250 uds.Aplicaciones Recomendadas:Montaje y sustitución de fijaciones en automoción y mecánica general.Operaciones de mantenimiento preventivo y correctivo en taller.Unión de soportes, accesorios y pequeños conjuntos mecánicos.Uso profesional en industria y montaje técnico.Instrucciones de Uso:Comprobar que la métrica M8 sea la adecuada para el tornillo o espárrago correspondiente.Colocar la tuerca correctamente sobre la rosca y la superficie de apoyo.Realizar el apriete con la herramienta adecuada según la aplicación.Verificar la correcta fijación del conjunto tras el montaje.Revisar periódicamente el estado de la unión en aplicaciones sometidas a uso continuado.

