AutoRepair - 6681 - Broca HSS M2 8,5 mm Pack 5 Unidades

NOVEDAD Broca HSS M2 de 8,5 mm en pack de 5 unidades. Perforación precisa y uso profesional en automoción, taller, mantenimiento e industria.

Broca HSS M2 8,5 mm Pack 5 UnidadesLa broca HSS M2 de 8,5 mm es una solución práctica y fiable para trabajos de perforación de precisión en automoción, mecánica, mantenimiento, montaje e industria. Está fabricada en acero rápido HSS M2, un material pensado para ofrecer buena resistencia al desgaste, durabilidad y un rendimiento constante en aplicaciones profesionales habituales de taller.Esta referencia se suministra en pack de 5 unidades, una presentación especialmente adecuada para profesionales que necesitan reposición frecuente, disponibilidad continua en el puesto de trabajo o varias brocas de la misma medida para tareas repetitivas. Su diámetro de 8,5 mm permite realizar perforaciones controladas y limpias en trabajos técnicos de automoción, mantenimiento, montaje e industria.Beneficios Principales:Perforación precisa: medida de 8,5 mm adecuada para trabajos técnicos y perforaciones controladas.Material resistente: fabricada en acero rápido HSS M2.Pack de 5 unidades: ideal para reposición, uso frecuente y organización en taller.Buen rendimiento: pensada para un uso profesional continuado.Aplicación versátil: adecuada para automoción, mantenimiento, mecánica e industria.Características y Especificaciones:Tipo de producto: Broca HSS M2Material: Acero rápido HSS M2Medida: 8,5 mmFormato de venta: Pack de 5 unidadesAplicación: Perforación de uso profesionalUso recomendado: Taller, automoción, mantenimiento e industriaPresentación: Pack de 5 brocasAplicaciones Recomendadas:Trabajos de perforación en automoción y mecánica general.Operaciones de mantenimiento y reparación en taller.Montaje de accesorios y componentes.Uso profesional en industria y mantenimiento técnico.Instrucciones de Uso:Comprobar que la broca de 8,5 mm sea la adecuada para el diámetro requerido.Fijar correctamente la broca en el portabrocas antes de iniciar el trabajo.Utilizar una velocidad de giro adecuada según el material a perforar.Aplicar una presión progresiva y controlada para mejorar el corte y el acabado.Limpiar y guardar las brocas protegidas tras cada uso para conservar su rendimiento.

