

## **AutoRepair - 6467 - INTERFACE VELCRO 75 MM. E-5 MM.**

NOVEDAD Interface velcro con espuma de baja densidad, espesor 5 mm y diámetro 75 mm, ideal para lijado de superficies curvas o irregulares.

### **Características y Uso Principal:**

La interface espuma velcro de 5 mm y 75 mm está diseñada para mejorar la adaptación del abrasivo durante trabajos de lijado sobre superficies curvas, contornos e irregularidades. Gracias a su espuma de baja densidad, ayuda a repartir mejor la presión de trabajo, favoreciendo un lijado más uniforme y controlado. Es un accesorio especialmente útil en automoción, carrocería, pintura y trabajos de preparación de superficies donde se requiere mayor flexibilidad entre el plato y el disco abrasivo.

### **Detalles Técnicos:**

Tipo de producto: Interface espuma velcro

Sistema de fijación: Velcro

Material: Espuma de baja densidad

Espesor: 5 mm

Diámetro: 75 mm

Uso principal: Adaptación al lijado de superficies curvas o irregulares

Aplicación: Como interfaz entre el plato de soporte y el abrasivo

### **Beneficios:**

Esta interface de espuma permite mejorar la flexibilidad del sistema de lijado, facilitando el trabajo en zonas con formas complejas, aristas suaves o superficies no planas. Su estructura de baja densidad ayuda a reducir excesos de presión en puntos concretos, mejorando la regularidad del lijado y favoreciendo un contacto más homogéneo del abrasivo con la superficie. Es una solución práctica para profesionales que buscan mayor control, mejor adaptación y un acabado más uniforme en procesos de preparación y lijado técnico.

### **Modo de Empleo:**

Coloque la interface entre el plato de soporte y el disco abrasivo compatible, asegurándose de que el sistema velcro quede correctamente fijado. Utilice la herramienta de lijado sobre la superficie deseada aplicando una presión regular y adaptada al material. Se recomienda revisar el estado de la interface antes de cada uso y sustituirla cuando presente desgaste para mantener un rendimiento constante y una correcta adaptación durante el lijado.

